

ABC Service & Produktion Integrativer Betrieb GmbH  
Equipmentliste (Seite 1)



| Zerspanung - Fräsen                      |              |                            |        |                        |      |     |                        |                        |                                                                           |                             |          |              |               |
|------------------------------------------|--------------|----------------------------|--------|------------------------|------|-----|------------------------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|----------|--------------|---------------|
| Technologie                              | Gesamtanzahl | Maschinen-<br>Bezeichnung  | Achsen | Bearbeitungsgröße (mm) |      |     | spannbare<br>Werkzeuge | Werkstoffe             | Sonstiges                                                                 | Haupt-/Gegenspindel<br>(kW) | WSW Zeit | Innenkühlung | HS/Gs (U/min) |
|                                          |              |                            |        | X                      | Y    | Z   |                        |                        |                                                                           |                             |          |              |               |
| CNC Fräsen<br>universal                  | 1            | DMG Mori<br>DMU 100 eVo    | 5      | 1000                   | 900  | 700 | 60                     | Metalle<br>Kunststoffe | B-Achse -5° bis + 110° schwenkbar                                         |                             |          | ja           | 14000         |
| CNC Fräsen inkl. Spannturm universal     | 1            | DMG Mori<br>DMU 60 eVo     | 5      | 600                    | 500  | 500 | 120                    | Metalle<br>Kunststoffe | B-Achse -5° bis + 110° schwenkbar inkl. LANG-Spannturm (max. 50 Werkstk.) |                             | 0,06     | ja           | 14000         |
| CNC Fräsen<br>universal inkl. Automatis. | 1            | DMG Mori<br>DMU 60 eVo     | 5      | 600                    | 500  | 500 | 120                    | Metalle<br>Kunststoffe | inkl. LANG eco compact 20 Automatisierung                                 |                             | 0,06     | ja           | 14000         |
| CNC Fräsen<br>universal                  | 1            | DMG Mori<br>DMU 80 eVo     | 5      | 800                    | 650  | 550 | 60                     | Metalle<br>Kunststoffe | B-Achse -5° bis + 110° schwenkbar                                         |                             | 0,06     | ja           | 20000         |
| CNC Fräsen<br>universal                  | 4            | DMG Mori<br>DMU 80 eVo     | 5      | 800                    | 650  | 550 | 120                    | Metalle<br>Kunststoffe | B-Achse -5° bis + 110° schwenkbar                                         |                             | 0,06     | ja           | 15000         |
| CNC gesteuerte Oberfräse                 | 2            | Reichenbacher<br>Vision II | 5      | 3000                   | 1500 | 650 | 24                     | Kunststoffe            | Alu-Vakuumtisch 3000x1500                                                 |                             | 0,15     | ja           | 21000         |
| Nadelmarkiergerät                        | 1            | Propen<br>P5000 PN         |        | 100                    | 120  |     | 1                      | Metalle<br>Kunststoffe | Schriftgröße 0,5 - 100mm in 0,1mm Schritten                               |                             |          |              |               |

| Zerspanung - Drehen            |              |                                |        |                        |                |             |                        |                        |                        |                             |          |              |               |
|--------------------------------|--------------|--------------------------------|--------|------------------------|----------------|-------------|------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------------|----------|--------------|---------------|
| Technologie                    | Gesamtanzahl | Maschinen-<br>Bezeichnung      | Achsen | Bearbeitungsgröße (mm) |                |             | spannbare<br>Werkzeuge | Werkstoffe             | Sonstiges              | Haupt-/Gegenspindel<br>(kW) | WSW Zeit | Innenkühlung | HS/Gs (U/min) |
|                                |              |                                |        | Spindeldurchlass       | max. Drehlänge | maximaler Ø |                        |                        |                        |                             |          |              |               |
| CNC Drehen<br>mit Gegenspindel | 1            | GILDEMEISTER<br>CTX 420 linear | 3      | 65                     | 610            | 500         | 12                     | Metalle<br>Kunststoffe | angetriebene Werkzeuge | 25                          | 0,07     | ja           | 5000<br>7000  |
| CNC Drehen<br>mit Gegenspindel | 1            | EMCO<br>MaXXturn 65 SM         | 2      | 65                     | 610            | 500         | 12                     | Metalle<br>Kunststoffe | angetriebene Werkzeuge | 21                          | 0,07     | ja           | 5000<br>7000  |
| CNC Drehen<br>Zyklengesteuert  | 2            | WEILER<br>E80A                 | 2      | 100                    | 1000           | 800         | unbegrenzt             | Metalle<br>Kunststoffe |                        | 27                          | 0,25     | nein         | 1500          |
| CNC Drehen<br>Zyklengesteuert  | 1            | WEILER<br>E80C                 | 2      | 100                    | 2000           | 800         | unbegrenzt             | Metalle<br>Kunststoffe |                        | 27                          | 0,25     | nein         | 1500          |
| CNC Drehen<br>mit Gegenspindel | 2            | EMCO<br>E65                    | 2      | 65                     | 610            | 500         | 12                     | Metalle<br>Kunststoffe | angetriebene Werkzeuge | 22                          | 0,07     | ja           | 5000<br>5000  |
| CNC Drehen<br>mit Gegenspindel | 2            | DMG Mori<br>CTX beta 800       | 3      | 104                    | 800            | 450         | 12                     | Metalle<br>Kunststoffe | angetriebene Werkzeuge | 45<br>32                    | 0,07     | ja           | 5000          |

ABC Service & Produktion Integrativer Betrieb GmbH  
Equipmentliste (Seite 2)



Zerspanung - Zuschnitt

| Technologie        | Gesamtanzahl | Maschinen-<br>Bezeichnung | Achsen | Bearbeitungsgröße (mm) |      |     | spannbare Werkzeuge | Werkstoffe             | Sonstiges                                     | Haupt-/Gegenspindel<br>(KW) | WSW Zeit | Innenkühlung | HS/GS (U/min) |
|--------------------|--------------|---------------------------|--------|------------------------|------|-----|---------------------|------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------|----------|--------------|---------------|
|                    |              |                           |        | X                      | Y    | Z   |                     |                        |                                               |                             |          |              |               |
| Bandsäge           | 1            | KASTO<br>U Typ 600        |        | 300                    | 260  | 260 |                     | Metalle<br>Kunststoffe | max. Durchm. 260mm bei 45° max. Durchm. 200mm |                             |          |              |               |
| Rohrsäge           | 1            | RIEXINGER                 |        | 1000                   | 1000 |     |                     | Metalle<br>Kunststoffe | max. Durchm. 1000mm Stangenlänge max 6000mm   |                             |          |              |               |
| Plattenaufteilsäge | 1            | Homag<br>HPP 400 43 38    |        | 4300                   | 3800 | 120 |                     | Metalle<br>Kunststoffe |                                               |                             |          |              |               |
| Plattenaufteilsäge | 1            | Homag<br>HPP 400 32 32    |        | 3200                   | 3200 | 120 |                     | Metalle<br>Kunststoffe |                                               |                             |          |              |               |
| Bandsäge           | 2            | MEBA<br>mebam330          |        | 350                    | 350  |     |                     | Metalle<br>Kunststoffe | Stangenlänge max 6000mm                       |                             |          |              |               |

Messtechnik

| Technologie   | Gesamtanzahl | Maschinen-<br>Bezeichnung | Achsen | Bearbeitungsgröße (mm) |      |     | spannbare Werkzeuge | Werkstoffe | Sonstiges                                                                                                   | Haupt-/Gegenspindel<br>(KW) | WSW Zeit | Innenkühlung | HS/GS (U/min) |
|---------------|--------------|---------------------------|--------|------------------------|------|-----|---------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|----------|--------------|---------------|
|               |              |                           |        | X                      | Y    | Z   |                     |            |                                                                                                             |                             |          |              |               |
| 3D CNC Messen | 1            | WENZEL<br>X0 87           | 3      | 750                    | 1100 | 500 |                     |            | 3 Achsen CNC Steuerung mit Temperaturkompensation mit Sensoren<br>Tastkopf mit Steuerung, CAD Schnittstelle |                             |          |              |               |
| 3D CNC Messen | 1            | WENZEL<br>LH 65           | 3      | 650                    | 750  | 500 |                     |            | CNC Steuerung in allen Achsen Temperaturkompensation                                                        |                             |          |              |               |
| 3D CNC Messen | 1            | WENZEL<br>LH 108          | 3      | 1000                   | 1600 | 800 |                     |            | 3 Achsen CNC Steuerung mit Temperaturkompensation mit Sensoren<br>Tastkopf mit Steuerung, CAD Schnittstelle |                             |          |              |               |

Kunststoff - Schweißen (nach DVS 2212)

| Technologie       | Gesamtanzahl | Maschinen-<br>Bezeichnung | Achsen | Bearbeitungsgröße (mm) |      |      | spannbare Werkzeuge | Werkstoffe                                | Sonstiges                                | Haupt-/Gegenspindel (kW) | WSW Zeit | Innenkühlung | HS/GS (U/min) |
|-------------------|--------------|---------------------------|--------|------------------------|------|------|---------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------|----------|--------------|---------------|
|                   |              |                           |        | X                      | Y    | Z    |                     |                                           |                                          |                          |          |              |               |
| Wärmgasschweißen  |              |                           |        | 3000                   | 2000 | 2000 |                     | PP, PVC, PE,<br>PVDF, ECTFE,<br>ETFE, PFA |                                          |                          |          |              |               |
| Stumpfschweißen   |              |                           |        | bis Durchmesser 125    |      |      |                     |                                           |                                          |                          |          |              |               |
| Extruderschweißen |              |                           |        | 3000                   | 2000 | 2000 |                     |                                           |                                          |                          |          |              |               |
| Muffenschweißen   |              |                           |        | 1000                   | 1000 | 260  |                     |                                           | Muffenschweißmaschine (Eigenanfertigung) |                          |          |              |               |

Kunststoff - Bearbeitung

| Technologie            | Gesamtanzahl | Maschinen-<br>Bezeichnung | Achsen | Bearbeitungsgröße (mm)                                                                                   |               |                        | spannbare Werkzeuge | Werkstoffe  | Sonstiges                                                 | Haupt-/Gegenspindel (kW) | WSW Zeit | Innenkühlung | HS/GS (U/min) |
|------------------------|--------------|---------------------------|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------|----------|--------------|---------------|
|                        |              |                           |        | X                                                                                                        | Y             | Z                      |                     |             |                                                           |                          |          |              |               |
| Umformen               |              |                           |        | 2000                                                                                                     | 1450          | 20 Material-<br>stärke |                     |             | Umformen = Handarbeit mit Schablone und Handschuhstoff    |                          |          |              |               |
| Biegen<br>Shannon HRPD |              |                           |        | 3000<br>Breite                                                                                           |               | 20 Material-<br>stärke |                     |             | 3000mm einseitig erwärmbar<br>beidseitig erwärmbar 2000mm |                          |          |              |               |
| Vakuumformen           |              |                           |        | Abmaße der Vakkumpresse 2880 x 1280 die Höhe ist immer abhängig<br>von der tatsächlichen Werkstückgröße! |               |                        |                     |             |                                                           |                          |          |              |               |
| Tempern                |              |                           |        | 2000<br>Höhe                                                                                             | 2500<br>Tiefe | 1450<br>Breite         |                     | 50-250 (°C) |                                                           |                          |          |              |               |